

CERTIFICATO DI SISTEMA DI GESTIONE

Certificato del sito No.:
266946-2018-AE-ITA-ACCREDIA-CC2

Validità:
08 novembre 2023 – 07 novembre 2026

Appartiene al Certificato principale No.:
CERT-523-2002-AE-VEN-SINCERT

Si certifica che il sistema di gestione centralmente implementato per

Tessilquattro S.p.A.

Frazione Cares, 86 - 38077 Comano Terme (TN) - Italia

e i siti come elencati nell'Appendix che accompagna questo certificato

È conforme allo Standard:
ISO 14001:2015

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:

Trasformazione in interlacciati a più capi, ritorti, termofissati, greggi e tinti, di fili BCF di Nylon ed altri polimeri per l'industria del tappeto. Tintura Space-dyein. Sviluppo e produzione di polimeri per filatura e di tecnopolimeri di Nylon, a partire da materie prime, scarti, sottoprodotti e rifiuti (R13-R3) attraverso le fasi di estrusione, raffreddamento, taglio, lavaggio ed essiccamento.

(IAF 04, 12, 24)

Valutato secondo le prescrizioni del Regolamento Tecnico RT-09

Luogo e Data:
Vimercate, 24 luglio 2023



SGQ N° 003 A	EMAS N° 009 P
SGA N° 003 D	PRD N° 003 B
SGE N° 007 M	PRS N° 094 C
SCR N° 004 F	SSI N° 002 G

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GHG, LAB e LAT, di MLA IAF per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM e PRD e di MRA ILAC per gli schemi di accreditamento LAB, MED, LAT e ISP

Per l'Organismo di Certificazione:
DNV - Business Assurance
Via Energy Park, 14, - 20871 Vimercate (MB) - Italy

Claudia Baroncini
Management Representative

Appendice al Certificato

Tessilquattro S.p.A.

I siti inclusi nella certificazione sono i seguenti:

Nome del sito	Indirizzo del sito	Scopo del Sito
Tessilquattro S.p.A.	Frazione Cares, 86 - 38077 Comano Terme (TN) - Italia	Trasformazione in interlacciati a più capi, ritorti, termofissati, greggi e tinti, di fili BCF di Nylon ed altri polimeri per l'industria del tappeto
Tessilquattro S.p.A.	Via del Garda, 40 - 38068 Rovereto (TN) - Italia	Tintura Space-dyein. Sviluppo e produzione di polimeri per filatura e di tecnopolimeri di Nylon, a partire da materie prime, scarti, sottoprodotti e rifiuti (R13-R3) attraverso le fasi di estrusione, raffreddamento, taglio, lavaggio ed essiccamento.