

## 10034608 AQUAMID 6G50 H1 UV NAT

Data emissione 29/04/2025

AQUAMID 6G50 H1 UV NAT è un grado di PA6 di colore naturale, rinforzato con il 50% di fibra vetro, stabilizzato al calore e alla radiazione UV, idoneo per lo stampaggio ad iniezione.

Ed./Rev. 2.1

### DATI TECNICI

|                     |                    |                             |
|---------------------|--------------------|-----------------------------|
| <b>Simbolo</b>      | <b>ISO 1043</b>    | PA6-GF50                    |
| <b>Descrizione</b>  | <b>ISO 16396-1</b> | -PA 6,GF50,MGNHL1R,S14-160N |
| <b>Part Marking</b> | <b>ISO 16396-1</b> | >PA 6-GF50<                 |

| PROPRIETÀ                      | STANDARD    | CONDIZIONE      | UNITÀ   | VALORI  |        |
|--------------------------------|-------------|-----------------|---------|---------|--------|
| PROPRIETÀ FISICHE              |             |                 |         | d.a.m.* | cond.* |
| Densità                        | ISO 1183    |                 | g/cm3   | 1,57    | -      |
| Melt Volume Rate (MVR)         | ISO 1133    | 275°C x 5 kg    | cm3/10' | 15      | -      |
| Assorbimento umidità           | ISO 62      | 23°C, 1000h     | %       | 0,8-1,0 | -      |
| Contenuto umidità              | Metodo int. |                 | %       | max 0,2 | -      |
| Ritiro (longitudinale)         | ISO 2577    | 72h,23°C,50% RH | %       | 0,1-0,3 | -      |
| Ritiro (trasversale)           | ISO 2577    | 72h,23°C,50% RH | %       | 0,5-0,7 | -      |
| PROPRIETÀ MECCANICHE           |             |                 |         | d.a.m.* | cond.* |
| Modulo elastico (Trazione)     | ISO 527     | 1 mm/min        | MPa     | 15200   | -      |
| Sforzo massimo (Trazione)      | ISO 527     | 50 mm/min       | MPa     | 215     | -      |
| Sforzo snervamento (Trazione)  | ISO 527     | 50 mm/min       | MPa     | -       | -      |
| Def. snervamento (Trazione)    | ISO 527     | 50 mm/min       | %       | -       | -      |
| Sforzo a rottura (Trazione)    | ISO 527     | 50 mm/min       | MPa     | 215     | -      |
| Def. a rottura (Trazione)      | ISO 527     | 50 mm/min       | %       | 4,4     | -      |
| Modulo a flessione             | ISO 178     | 2 mm/min        | MPa     | 11600   | -      |
| Sforzo rottura (Flessione)/max | ISO 178     | 2 mm/min        | MPa     | 305     | -      |
| Def. a rottura (Flessione)/max | ISO 178     | 2 mm/min        | %       | 3,7     | -      |
| PROPRIETÀ ALL'IMPATTO          |             |                 |         | d.a.m.* | cond.* |
| Charpy, con intaglio           | ISO 179/1eA | +23°C           | kJ/m2   | 15      | -      |
| Charpy, senza intaglio         | ISO 179/1eU | +23°C           | kJ/m2   | 95      | -      |
| Charpy, con intaglio           | ISO 179/1eA | -30°C           | kJ/m2   | -       | -      |
| Charpy, senza intaglio         | ISO 179/1eU | -30°C           | kJ/m2   | -       | -      |
| Izod, con intaglio             | ISO 180/1A  | +23°C           | kJ/m2   | 15      | -      |
| Izod, senza intaglio           | ISO 180/1U  | +23°C           | kJ/m2   | 75      | -      |
| Izod, con intaglio             | ISO 180/1A  | -30°C           | kJ/m2   | -       | -      |
| Izod, senza intaglio           | ISO 180/1U  | -30°C           | kJ/m2   | -       | -      |

#### GENERAL DISCLAIMER

Le informazioni ottenute in questo documento corrispondono alla nostra conoscenza tecnica alla data della pubblicazione. Queste informazioni possono subire variazioni a nostra discrezione. Aquafil non può conoscere in anticipo tutte le condizioni con cui queste informazioni e/o i prodotti di altri produttori in combinazione con i nostri prodotti possono essere utilizzati. Aquafil non si assume alcuna responsabilità per i risultati ottenuti dall'applicazione di queste informazioni o per la sicurezza e l'idoneità dei nostri prodotti da soli o in combinazione con altri prodotti. Si consiglia all'utilizzatore finale di effettuare i propri test per determinare la sicurezza e l'idoneità di ciascun prodotto o la combinazione di prodotti per i propri scopi. Salvo diverso accordo scritto, Aquafil vende il prodotto senza garanzie. Gli acquirenti e gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per perdite o danni derivanti dalla manipolazione e dall'uso dei nostri prodotti, siano essi utilizzati da soli o in combinazione. Salvo specifica indicazione, le gradazioni citate non sono adatte per applicazioni nel settore farmaceutico/medico.

## 10034608 AQUAMID 6G50 H1 UV NAT

Data emissione 29/04/2025

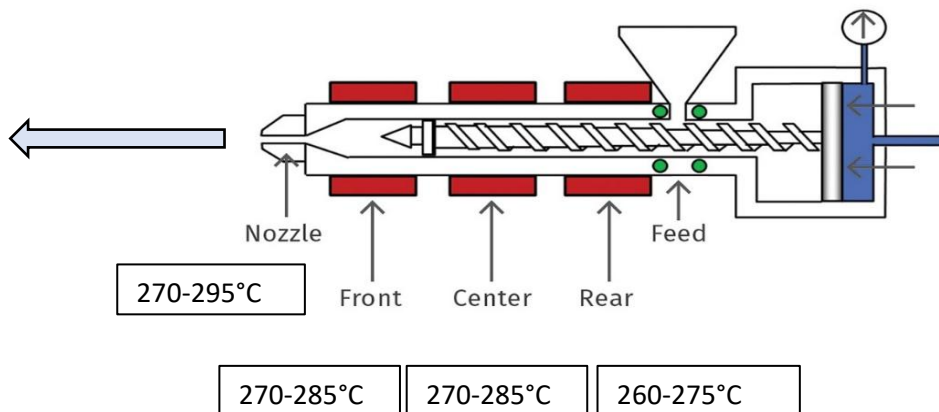
AQUAMID 6G50 H1 UV NAT è un grado di PA6 di colore naturale, rinforzato con il 50% di fibra vetro, stabilizzato al calore e alla radiazione UV, idoneo per lo stampaggio ad iniezione.

Ed./Rev. 2.1

| PROPRIETÀ                        | STANDARD       | CONDIZIONE        | UNITÀ  | VALORI  |        |
|----------------------------------|----------------|-------------------|--------|---------|--------|
| PROPRIETÀ TERMICHE               |                |                   |        | d.a.m.* | cond.* |
| Temp. di cristallizzazione       | ISO 11357      | 20°C/min, 0-280°C | °C     | -       | -      |
| Temperatura di fusione           | ISO 11357      | 20°C/min, 0-280°C | °C     | 220     | -      |
| HDT-B                            | ISO 75         | 0,45 MPa          | °C     | >210    | -      |
| HDT-A                            | ISO 75         | 1,80 MPa          | °C     | >180    | -      |
| VICAT                            | ISO 306        | 50°C/h - 50 N     | °C     | >200    | -      |
| RTI, 20000 h                     | ISO 2578       |                   | °C     | -       | -      |
| PROPRIETÀ ELETTRICHE             |                |                   |        | d.a.m.* | cond.* |
| Resistività volumetrica          | IEC 62631-3-1  |                   | Ohm*cm | -       | -      |
| Resistività superficiale         | IEC 63631-3-2  |                   | Ohm    | -       | -      |
| Comparative Tracking Index (CTI) | IEC 60112      | Soluzione A       | V      | 600     | -      |
| PROPRIETÀ ALLA FIAMMA            |                |                   |        | d.a.m.* | cond.* |
| Infiammabilità                   | UL 94          | -                 | Classe | -       | -      |
| Infiammabilità Glow-Wire         | IEC 60695-2-12 | -                 | °C     | -       | -      |
| Velocità di fiamma               | FMVSS 302      | 2 mm              | mm/min | <100    | -      |

### CONDIZIONI SUGGERITE PER APPLICAZIONI DI STAMPAGGIO AD INIEZIONE

Temp. stampo  
70-90°C



#### GENERAL DISCLAIMER

Le informazioni ottenute in questo documento corrispondono alla nostra conoscenza tecnica alla data della pubblicazione. Queste informazioni possono subire variazioni a nostra discrezione. AquaFil non può conoscere in anticipo tutte le condizioni con cui queste informazioni e/o i prodotti di altri produttori in combinazione con i nostri prodotti possono essere utilizzati. AquaFil non si assume alcuna responsabilità per i risultati ottenuti dall'applicazione di queste informazioni o per la sicurezza e l'idoneità dei nostri prodotti da soli o in combinazione con altri prodotti. Si consiglia all'utilizzatore finale di effettuare i propri test per determinare la sicurezza e l'idoneità di ciascun prodotto o la combinazione di prodotti per i propri scopi. Salvo diverso accordo scritto, AquaFil vende il prodotto senza garanzie. Gli acquirenti e gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per perdite o danni derivanti dalla manipolazione e dall'uso dei nostri prodotti, siano essi utilizzati da soli o in combinazione. Salvo specifica indicazione, le gradazioni citate non sono adatte per applicazioni nel settore farmaceutico/medico.

## **10034608 AQUAMID 6G50 H1 UV NAT**

**Data emissione** 29/04/2025

AQUAMID 6G50 H1 UV NAT è un grado di PA6 di colore naturale, rinforzato con il 50% di fibra vetro, stabilizzato al calore e alla radiazione UV, idoneo per lo stampaggio ad iniezione.

**Ed./Rev.** 2.1

### **HINTS**

- Si raccomanda di essiccare il materiale prima dello stampaggio a 80-90°C per 4-6 h; il massimo contenuto di umidità suggerito è di 0,15%.
- \*I campioni d.a.m. sono testati subito dopo lo stampaggio, conservati a temperatura ambiente e 50% RH. I campioni cond. sono testati secondo metodo interno (24h @70°C in acqua DI + 30min @23°C in acqua DI).
- I parametri di stampaggio ad iniezione suggeriti sono da considerarsi una guida preliminare e devono essere valutati sull'applicazione finale e, se disponibile, in funzione della pressa a iniezione utilizzata.
- I parametri riportati sono da considerarsi tipici del prodotto ma sono comunque da rapportare al tipo di macchinario usato ed al tipo di manufatto prodotto.

(Questo documento non necessita di firma, è generato elettronicamente)

AQUAFIL S.p.A. - Via Linfano, 9 - 38062 Arco (TN) - ITALIA

ISO 9001 e ISO 14001 Certified Quality System

#### GENERAL DISCLAIMER

Le informazioni ottenute in questo documento corrispondono alla nostra conoscenza tecnica alla data della pubblicazione. Queste informazioni possono subire variazioni a nostra discrezione. Aquafil non può conoscere in anticipo tutte le condizioni con cui queste informazioni e/o i prodotti di altri produttori in combinazione con i nostri prodotti possono essere utilizzati. Aquafil non si assume alcuna responsabilità per i risultati ottenuti dall'applicazione di queste informazioni o per la sicurezza e l'idoneità dei nostri prodotti da soli o in combinazione con altri prodotti. Si consiglia all'utilizzatore finale di effettuare i propri test per determinare la sicurezza e l'idoneità di ciascun prodotto o la combinazione di prodotti per i propri scopi. Salvo diverso accordo scritto, Aquafil vende il prodotto senza garanzie. Gli acquirenti e gli utilizzatori si assumono ogni responsabilità per perdite o danni derivanti dalla manipolazione e dall'uso dei nostri prodotti, siano essi utilizzati da soli o in combinazione. Salvo specifica indicazione, le gradazioni citate non sono adatte per applicazioni nel settore farmaceutico/medico.